

Produzir **MAIS** com  
**MENOS** recursos







- O que é?

**Sistema online** e customizável que **controla** a **produção** em **tempo real**.



Permite que engenheiros, gerentes e supervisores implementem planos de produção e monitorem a eficiência e a produtividade em tempo real

- O que faz?

**Otimiza** mais de **150 rotinas**, **reduzindo o tempo de produção** com **garantia de qualidade no processo e no produto**.

- Possui recursos excepcionais para rastreabilidade total desde a matéria prima até ao produto final
- Reduz o uso de papel no chão de fábrica
- Simplifica tarefas repetitivas e caras





**ADMINISTRAÇÃO  
FABRIL**



**AUTOMAÇÕES**



**INSIGHTS E  
MONITORAMENTO**



**MULTIEMPRESA**



**PARADAS DE  
PRODUÇÃO  
(DOWNTIME)**



**APLICATIVOS E  
INTEGRAÇÕES**



**DOCUMENTAÇÃO  
DIGITAL**



**PRIVACIDADE E  
SEGURANÇA**



**GERENCIAMENTO  
DE MATERIAIS**



# 1. RECURSOS EXCEPCIONAIS PARA RASTREABILIDADE

**Controle total** desde a **matéria-prima** até o box build.

# 2. RÁPIDA IMPLEMENTAÇÃO

**Crie e coordene** facilmente todos os **procedimentos** pré-estabelecidos nas **documentações** de especificação técnica de cada produto.

# 3. CONTROLE DE QUALIDADE

**Fácil acesso** às **informações**, permite que engenheiros, gerentes e supervisores implementem planos de produção e monitorem a **eficiência em tempo real**, assim como detectem potenciais problemas e implementem ações corretivas.

 **+50 bilhões**  
de **dados** transformados em  
informações para **tomada de decisão**.





Documentação digital

Checklists de  
inspeção

Controle de EPI

Serialização  
de produtos

Controle de reparo,  
retrabalho e  
assistência técnica

Controle de  
ferramental

Rastreabilidade de  
todos os processos





## Integração IOT

- .....◆ Testes
- .....◆ Câmeras
- .....◆ Sensores
- .....◆ Máquinas
- .....◆ Equipamentos
- .....◆ Transmissores
- .....◆ Computadores
- .....◆ Células de produção

Armazenamento de  
LOGS de teste

Controle de  
qualidade

Automação  
de testes

Processos  
LEAN

Double CHECK de  
conferência para  
matéria-prima

Concessões de uso  
para matéria-prima  
alternativa





- .....◆ Indústria 4.0
- .....◆ Inteligência artificial
- .....◆ Automação industrial
- .....◆ Big data
- .....◆ IoT - Internet das coisas
- .....◆ Produção digital
- .....◆ Integração com ERP & APS

## Multiplataforma

- WEB
- MOBILE
- DESKTOP

## Andon digital

Paradas de produção  
(downtime)

Ocorrências (leadtime)

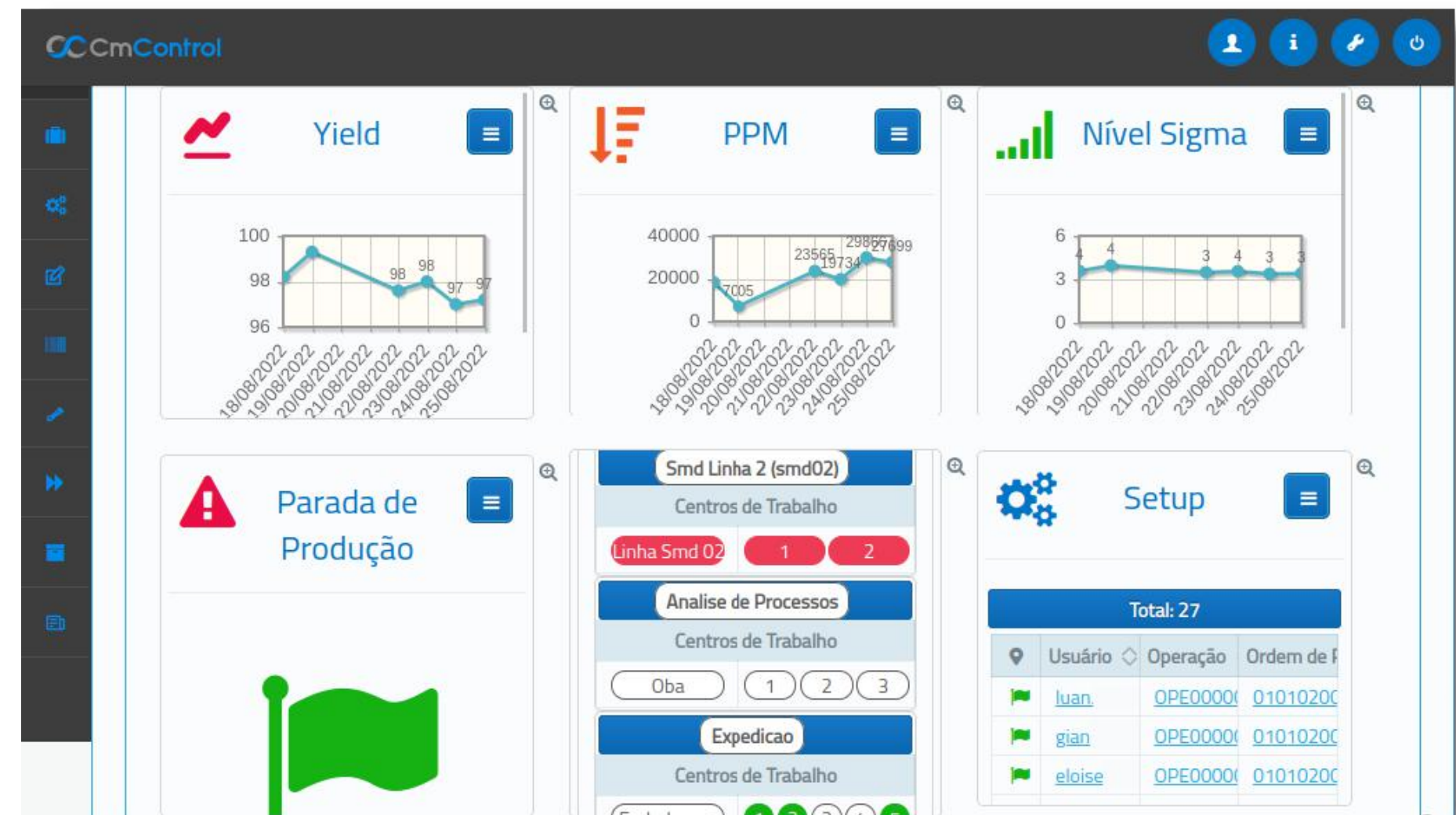
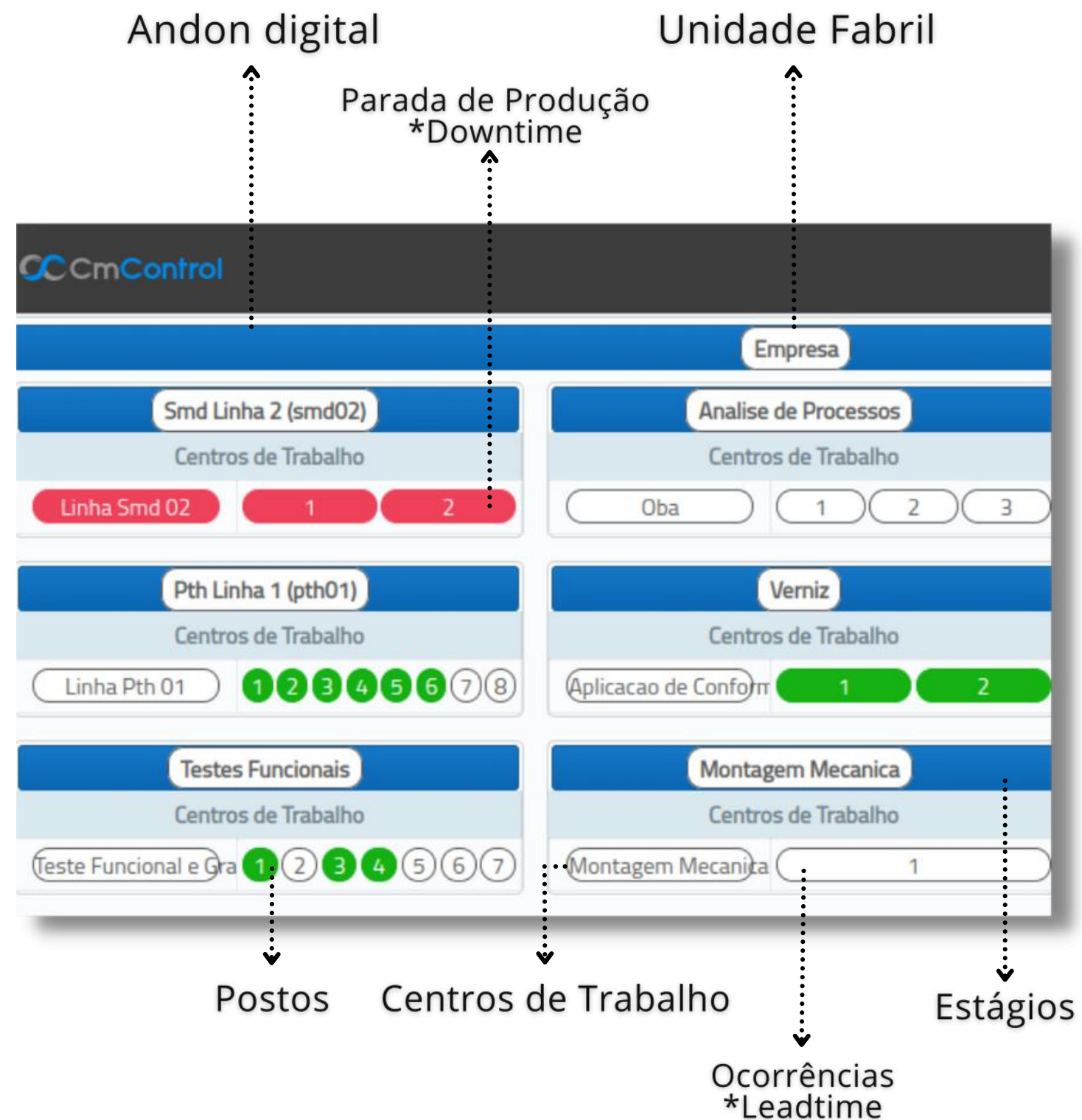
Relatórios de **garantia**

**Dashboard e KPIs** para  
**indicadores de desempenho**  
e **qualidade**

**Histórico completo**  
para todos os  
**processos**











- Interface para realizar o setup
- Controle de ordem de produção
- Gestão de repositórios e documentos digitais
- Controle de versionamento para documentos



### Setup

Deseja efetuar Setup em Modo de Desvio?

☐ Sim ☒ Não

Você pretende Executar Solicitações de Retrabalho?

☐ Sim ☒ Não

### Operação

Deseja listar as Ordens de Produção Encerradas?

☐ Sim ☒ Não

Ordem de Produção \*

Operação \*






- Controle de paradas de produção e ocorrências
- Interface prática para apontamento
- Fácil identificação de produtos **OK** e **NOK**
- Acompanhamento de quantidades produzidas

**Bloqueio**

00:10:02



**Paradas de Produção**

Total: 1



	Código	Domínio	Downtime
▼	<a href="#">PPR000000010</a>	Posto	00:10:03

Data Inicial 03/10/2022 13:51:36

**Diagnósticos**

[Material Incorreto](#)

**Apontamento**


  N ✓ 0 ✗ 0

**+ Operação Forçada**

**Seriais**

Range B

**Ações**

Defeitos 

Observação

✓ OK ✗ NOK





- Rastreabilidade completa desde a matéria prima até o produto final
- Identificação de defeitos durante a produção
- Interface de visualização simplificada do processo
- Detecção de gargalos na produção.
- Controle sobre quantidades produzidas
- Monitoramento sobre tempos de operação
- Gerenciamento de perdas de produção

Código do Material ◇	Quantidade Produzida ◇	Tempo de Operação
037	1.680,000	109
037	6,000	703
037	45,000	1162
037	2,000	636
037	12,000	664
037	14,000	1465
037	234,000	8561
037	99,000	2367

✓ Ordem de Produção: 01010  
✓ Ordem de Produção: 01010  
✓ Ordem de Produção: 01010  
⌚ Ordem de Produção: 01010  
✓ Retrabalho Em Linha  
✓ Ordem de Produção: 01010  
✓ Ordem de Produção: 01010  
✓ Ordem de Produção: 01010  
✓ Ordem de Produção: 01010  
✓ Ordem de Produção: 01010  
✓ Ordem de Produção: 01010  
✓ Ordem de Produção: 01010  
✓ Ordem de Produção: 01010

Operação: Printer Bot, Usuário do Processo: maristela

Operação: Inspeção Bot, Usuário do Processo: eloise

Operação: Printer Top, Usuário do Processo: ilda

Operação: Inspeção Top, Usuário do Processo: eloise

Operação: Inspeção Top, Usuário do Processo: eloise

Operação: Pos Compor, Usuário do Processo: keiti

Operação: Cq Visual, Usuário do Processo: thais

Operação: Teste/gravacao, Usuário do Processo: gian

Operação: Verniz, Usuário do Processo: fabian

Operação: Inspeção Verniz, Usuário do Processo: solange

Operação: Oba, Usuário do Processo: lidiane

Operação: Embalagem, Usuário do Processo: elisabet





- Documentação sempre atualizada de forma digital para o colaborador

Ordem de Produção: **ORD000000030**

Apontamento

☰

N

✓ 0 ✗ 0

+ Operação Forçada

1º etapa

✓ 0 ! 3

Serial

Provido

Ações

N

Defeitos

▼


Observação

✓ OK ✗ NOK

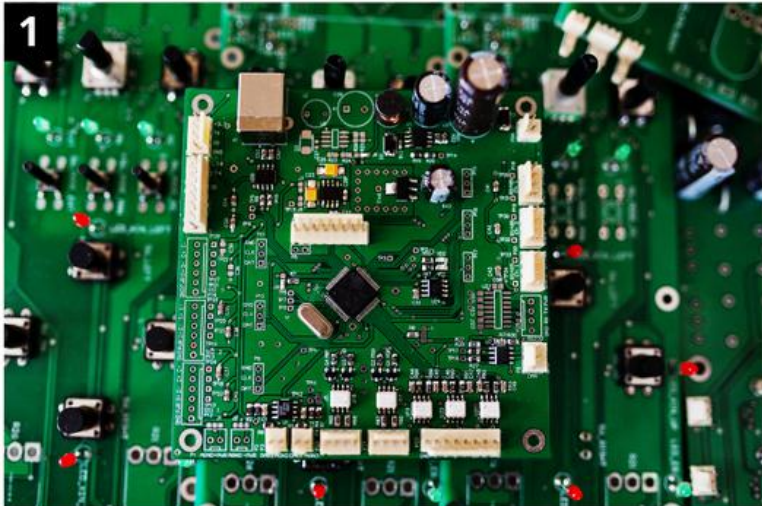
> Parada de Produção

> Históricos

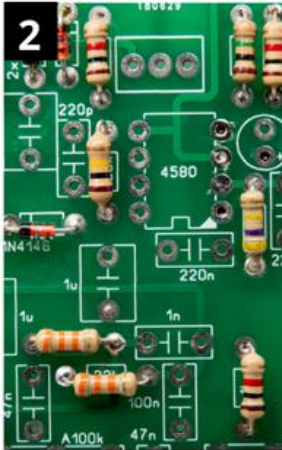
> Documentos

	Instrução de Trabalho				Folha 3/6
	Categoria	Código do produto	Elaborador	Etapas	Data aprovação
	Placa SMT	123.456.789	Gabriel Oliveira	SMT	21/03/2023
LISTA DE COMPONENTES					
Item	Código	Qtde.	Posição		
Insumo	XYZ.123	10	N/a		
Insumo	254.97	7	N/a		
PCI	PCB.1	1	N/a		
Insumo	36.48	14	N/a		
DESCRIÇÃO DO PROCESSO					
<p>1)No início do turno ou na troca de setup conferir o nome do programa SIPLACE conforme o lado a ser produzido: <b>ABC_123.456.789_BOT</b></p> <p>2) Fazer a conferência (duplo check) de todo o material abastecido na máquina quando houver setup, ou caso a produção esteja operando em turnos fazer a conferência (duplo check) no início de cada turno conforme <b>SETUP SIPLACE</b>.</p> <p>3) Em caso de componentes com polaridade, o operador deverá checar se a <b>POLARIDADE</b> do componente do rolo a ser emendado está na mesma orientação do rolo que já está na máquina.</p> <p>4) Para abastecer os componentes de <b>BANDEJA</b>:</p> <p>4.1) Verifique atentamento o código do componente a ser alimentado;</p> <p>4.2) Verifique todas as polaridades dos componentes antes da alimentação;</p> <p>4.3) Verifique o sentido e formato da bandeja a ser alimentado.</p>					


1



2



3







Código do Material	Quantidade OK	Quantidade NOK	Total
Celular	13,000	0,000	13,000
Computador	193,000	13,000	206,000
Televisão	188,000	168,000	356,000

Código do Material	Quantidade Produzida	Tempo de Operação	Tempo de Preparação
MAT000000004	5,000	03:00	00:00
MAT000000000	16,000	05:23	01:07

Diagnóstico	Quantidade Downtime	Duração Total
Máquina quebrada	6	04:28
Falta de energia	3	02:00
Conserto de Conveyor	2	16:07

Código do Material	Quantidade OK	Quantidade NOK	Total	Yield	PPM	Nível Sigma
Material 1	190.000	114.000	304.000	62,50 %	375.000,00	1,82
Material 2	96.000	96.000	192.000	50,00 %	500.000,00	1,50
Material 3	86.000	73.000	159.000	54,09 %	459.119,50	1,60
Material 4	212.000	67.000	279.000	75,99 %	240.143,37	2,21







1º MÊS

## INSTALAÇÃO

- Levantamento de escopo
- Servidores
- Configurações
- Rotinas de backup
- Integração com sistema ERP
- Terminais eletrônicos



2º MÊS

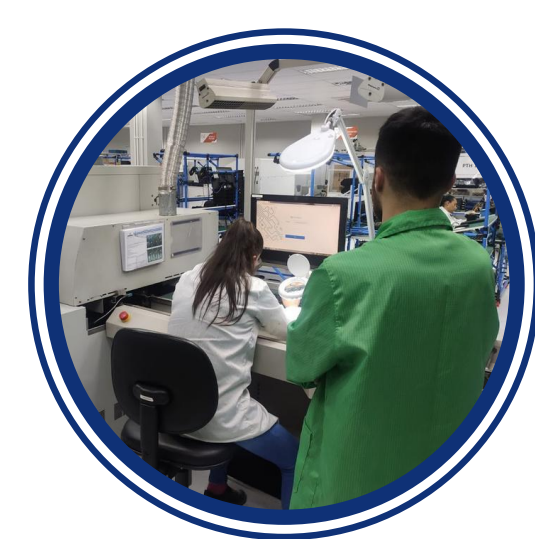
## KEY USERS

Para **cada 20 licenças** são necessários **2 pessoas chave** que receberão os níveis de permissão de acesso para "**Suporte Nível I**" da ferramenta para apoio interno da empresa e dos usuários.



## TREINAMENTOS

- Agendados
- Em grupo e individuais
- Online
- Testes assistidos

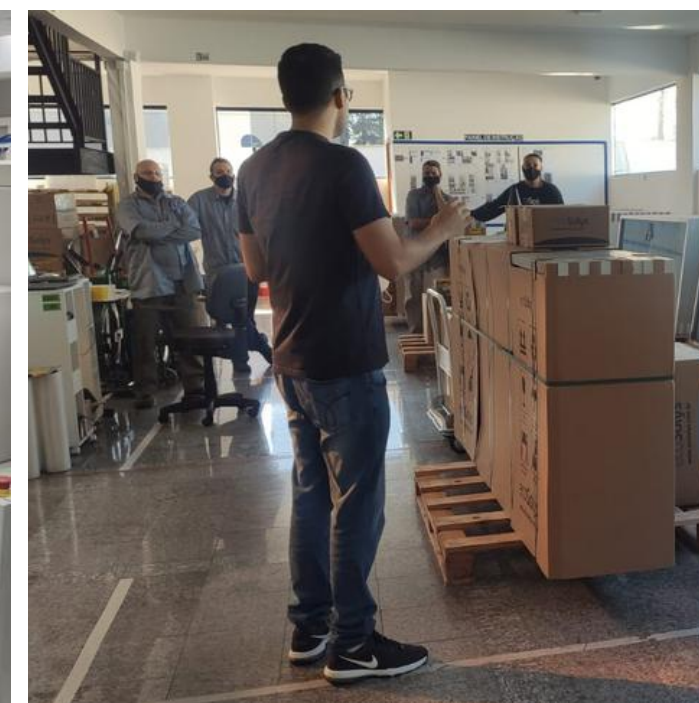
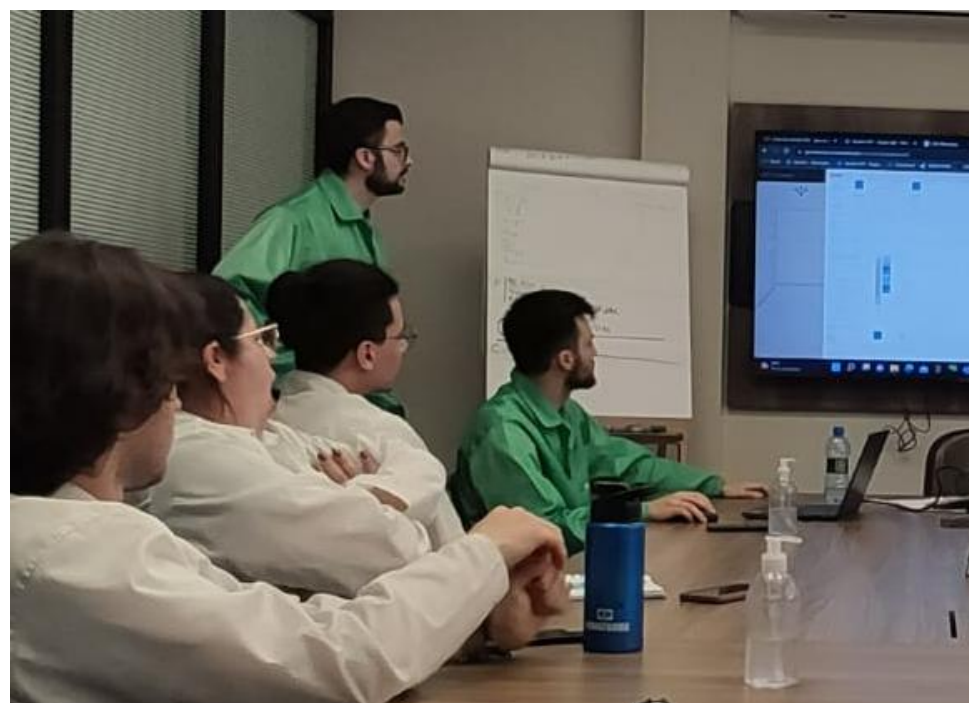
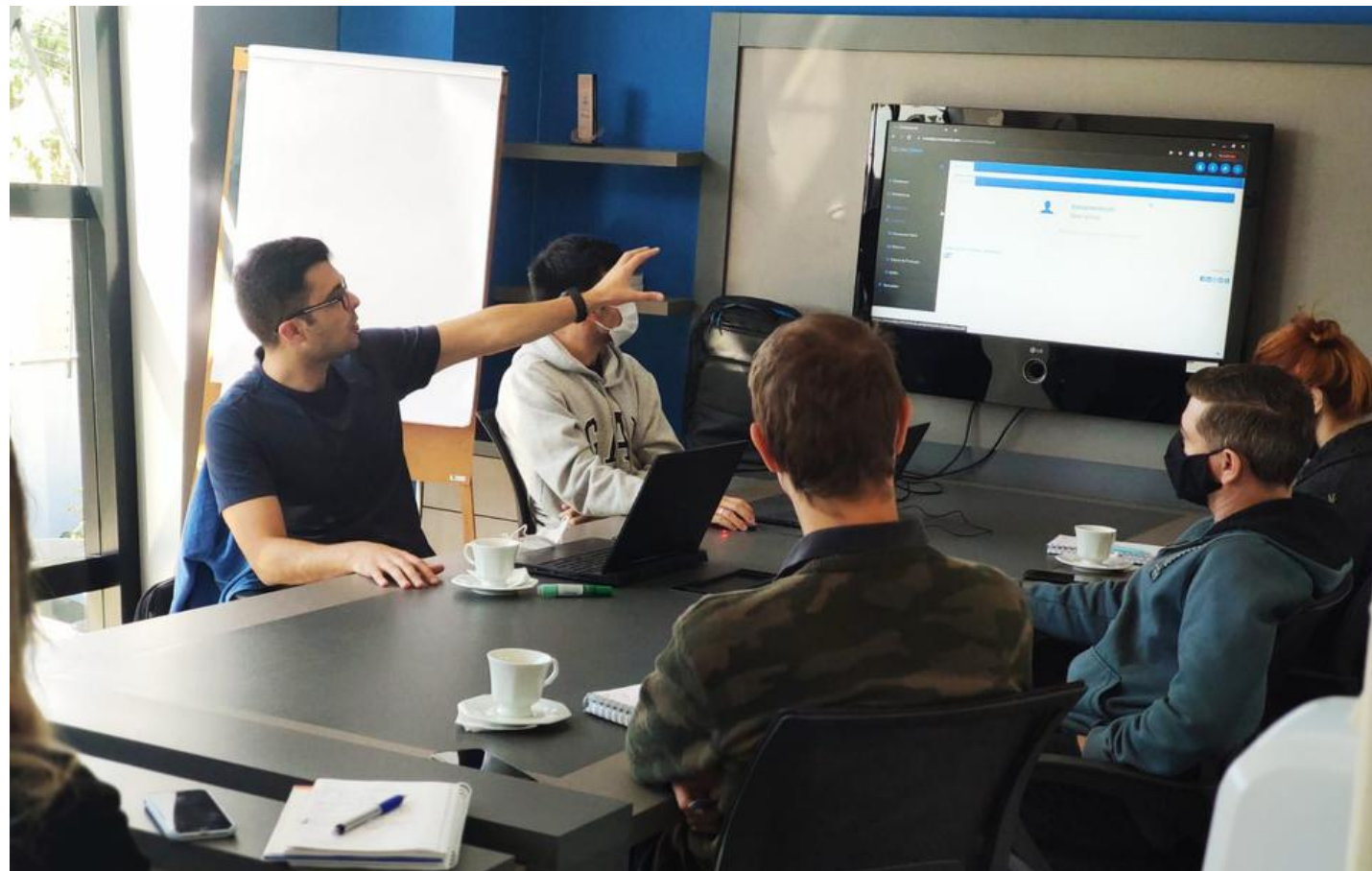


3º MÊS

## GO LIVE IN LOCO

Sua equipe define o produto piloto e **nós vamos acompanhar presencialmente**







## Endereço:

Rua Deputado Heitor Alencar Furtado, 3350  
Edifício Opus One - Sala 1707  
Ecoville – CEP: 81200-528  
Curitiba, PR – Brasil

## Horário de Atendimento:

Segunda - Sexta - 9:00 até 17:00

E-mail: atendimento@**veloxi.com.br**



 Fale com a gente  
**+55 (41) 3109-6384**